

News Release

2021年3月10日

~爽やかな飲み口はそのままに、ビールらしい飲みごたえ・味わいを強化~

「淡麗グリーンラベル」リニューアル新発売!

~当社糖質オフ・ゼロ系ビール類販売数量は 1~2 月で前年比約 135%、 「淡麗グリーンラベル」も約 116%と好調継続! リニューアルで、さらなる成長を目指す~

キリンビール株式会社(社長 布施孝之)は、「糖質 70%オフ」^{※1} の発泡酒「淡麗グリーンラベル」をリニュー アルして、3月製造品から順次切り替えます。

※1 日本食品標準成分表 2015 年版(七訂)による。

当社調べによると、ビール類における糖質オフ・ゼロ系ビール類の構成比は年々増加を続けており、2020 年末時 点では2割強のシェアを占めています。その一方で、糖質オフ・ゼロ系ビール類を飲んだことがない方は、潜在的な味 覚への不満があり、購入に至っていないことが分かりました。

「淡麗グリーンラベル」は、「おいしさ」と「糖質 70%オフ」のバランスの良さが特長の商品で、2020 年は雑味のな いすっきりとした味わいと、ビールに近い「満足感」を両立した爽やかなおいしさに進化させました。また糖質オフ・ゼロ 系ビール類を飲んだことがない方を中心に「淡麗グリーンラベル」の「おいしさ」を体験いただけるように、100 万人規 模のサンプリングや、「おいしさ」や「ブランドの爽やかな世界観」が伝わるTVCM・店頭づくりを展開しました。

その結果、昨年はコロナ禍による生活環境の変化や、酒税改正による発泡酒・新ジャンルの価格差の縮小も追 い風となり、「淡麗グリーンラベル」はトライアル飲用が大きく進み、前年を上回る販売実績となりました。

今回のリニューアルでは、ホップの配合比率を最適化することで、爽やかな飲み口を維持しながら、ビールらしい飲みごたえ と味わいを強化しました。また昨年の 1.5 倍となる 150 万人規模のサンプリングや、「ブランドの爽やかな世界観」を表現した 広告・店頭づくりを行うことでトライアル飲用を加速させ、「おいしさ」「糖質オフ」という価値を求めるお客様の期待に応えます。

糖質オフ・ゼロ系ビール類の当社販売実績は、2020 年には前年比約 111%、今年 1~2 月も約 135%と増 加傾向にあります。ビール類内での構成比も増加を続けており、今後もカテゴリーの成長が期待されます。

当社は「淡麗グリーンラベル」をはじめ、「プリン体 0」 *2 ×「糖質 0」 *3 の「淡麗プラチナダブル」や、「一番搾り製 法※4」を採用した「キリン一番搾り 糖質ゼロ」など「糖質オフ・ゼロ」と「おいしさ」を両立させたラインアップを提供す ることで、ビール類市場の活性化・魅力化を実現していきます。

- ※2 100ml 当たりプリン体 0.5mg 未満のものをプリン体 0 と表示。
- ※3 食品表示基準による。
- ※4 麦汁ろ過工程において最初に流れ出る一番搾り麦汁を使う製法。

■リニューアルの特長

●中味

雑味のないすっきりとした味わいと、ビールに近い満足感を両立した、爽やかなおいしさ

・ホップの配合比率を最適化することでビールらしい飲みごたえを強化し、 糖質オフ・ゼロ系ビール類を飲んだことがない方からも評価の高い味覚に進化しました。

パッケージ

爽やかで洗練されたデザイン

- ・中央リボン上下にシルバーのラインを追加して軽やかさを演出することで、爽やかな おいしさを表現しました。
- ・また「Since 2002」と表記し、ロングセラーブランドの信頼感を表しています。

キリングループは、自然と人を見つめるものづくりで、「食と健康」の新たなよろこびを広げ、こころ豊かな社会の実 現に貢献します。

記

1. 商品名 「淡麗グリーンラベル」

2. 発売地域 全国

2021年3月製造品より順次切り替え 3. 発売日

350ml 缶、500ml 缶 4. 容量·容器

5. 価格 オープン価格 6. アルコール分 4.5%

発泡酒 7. 酒税法上の区分 8. 販売予定数

約 1,340 万ケース(170,000KL)※大びん換算 キリンビール北海道千歳工場、仙台工場、取手工場、横浜工場、名古屋工場、滋賀工場、 9. 製造工場

神戸工場、岡山工場、福岡工場(全9工場)

以上

淡麗

REENLAB

淡麗

(お客様お問い合わせ先)

キリンホールディングス株式会社 キリンビールお客様相談室(フリーダイヤル)0120-111-560 キリンホームページ www.kirin.co.jp *ホームページから商品画像を取得できます。