

報道関係者各位

PRESS RELEASE

2024.7

金沢
福光屋

唯一無二のアート作品が日本酒のラベルになりました

「福光屋×HERALBONY 純米吟醸 ドロップス」7月5日(金)数量限定発売

株式会社福光屋(本社:石川県金沢市)は、異彩作家と共に新たな文化を創造する株式会社ヘラルボニー(本社:岩手県盛岡市)とコラボレーションし、石川県金沢市出身の輪島楓さんの作品を起用した「福光屋×HERALBONY 純米吟醸 ドロップス(720ml)」を7月5日(金)に数量限定発売いたします。

SAKE meets ART

石川県金沢市出身の輪島楓さんの作品が日本酒のラベルに

異彩作家たちの創造性豊かでユニークな表現を魅力あふれる形で国内外に届け、新たな文化を創造するアート・エージェンシー「ヘラルボニー」。主に知的障害のある作家と独自のライセンス契約を結び、作品の使用料として、作家に正当なロイヤリティを支払うビジネスモデルを構築しています。この取り組みに福光屋が共感したことでコラボレーションが実現。数多くの作品の中から、石川県金沢市出身の輪島楓さんのカラフルでポップな「ドロップス」をフレッシュで軽快な純米吟醸酒のラベルに起用し、数量限定酒としてお届けします。

デザイン

輪島楓さんによるラベルの原画「ドロップス」に散りばめられたモチーフは『不思議の国のアリス』のお茶会シーンからインスピレーションを得たもの。瓶、ナイフ、ドレス、ハートの冠、靴、水、ヒゲ、ズボン、ビスケット、矢印など、すべて切り絵で表現されています。端正さと天真爛漫さがミックスした表情をフロストボトル(磨りガラス瓶)が引き立てます。

商品特徴

霊峰白山から100年以上の時をかけて酒蔵の地下150メートルに辿り着く天然水「百年水」と契約栽培した酒造好適米「山田錦」を100%使用した香り高くやわらかな旨味、なめらかな口当たり、軽やかな喉越しの純米吟醸酒です。

ターゲット

アート愛好家、日本酒・ワイン愛好家、こだわりのギフトを求める方



福光屋×HERALBONY 純米吟醸 ドロップス

原材料名:米(国産)、米麴(国産米)

原料米:全量契約栽培米・酒造好適米使用 山田錦100%(兵庫県多可町中区産)

精米歩合:55%

製造区分:純米吟醸

アルコール分:14度 日本酒度:+3 酸度:1.4

飲み方:冷やす◎

味わいの特徴:香り高くやわらかな旨味、軽やかな飲み心地

相性の良い料理:素材の風味を生かした和洋の軽やかな料理

保存方法:直射日光・高温を避けて保管。開栓後は冷蔵保管推奨

内容量:720ml

価格:3,300円(参考小売価格・税込)

発売日:2024年7月5日(金)

販売店:福光屋直営各店・通販、一部の酒類販売店〔数量限定〕



ラベルアート:「ドロップス」

アーティスト:輪島 楓 Kaede Wajima

2008年11月石川県金沢市生まれ。5歳の頃から折り紙を用いて大好きな魔法使いやヒーロー・ヒロインが登場する物語のモチーフを表現。彩り豊かなパターンには紙を一つひとつ切り抜いた手の温もりや天真爛漫な心がうかがえる。

ヘラルボニー HERALBONY

異彩作家と共に、新たな文化を創造するアートエージェンシー。「異彩を、放て。」をミッションに、主に知的障害のある作家たちとライセンス契約を結び、唯一無二のアート作品をさまざまな形で国内外に届けている。

福光屋 FUKUMITSUYA

1625年(寛永二年)創業。金沢で最も長い歴史をもつ酒蔵として受け継いだ伝統の技を進化させ、純米造りの日本酒の美味しさを追求。長年培った醸造技術を応用し、発酵食品や機能性食品、基礎化粧品の開発にも取り組み、米と発酵の力で健康と美を応援している。



本プレスリリースに関するご質問・お問合せ

TEL 076-223-1173(直通) FAX 076-223-1174(直通) E-MAIL press@fukumitsuya.co.jp

株式会社 福光屋 企画広報室 担当:平木・岡本 〒920-8638 石川県金沢市石引二丁目8-3

福光屋 オフィシャルサイト www.fukumitsuya.co.jp 福光屋 オンラインショップ www.fukumitsuya.com