

2014年11月27日

報道関係各位

アmano株式会社

新型電気集塵式オイルミストコレクター「EM-8e」新発売
- 省エネ&コンパクト化/新設計により安全性が飛躍的に向上 -

アmano株式会社（本社：横浜市港北区、代表取締役社長：中島 泉、以下アmano）は、当社従来機を小型化・軽量化、そして省電力化しつつ、基本性能と安全性を高めることで、工場設備の限られたスペースへの設置に柔軟に対応できる、電気集塵式オイルミストコレクター「EM-8e」を11月27日より出荷を開始します。

オイルミストの空中への飛散は、作業者に対して頭痛・肌荒れなどの健康障害、床・壁への付着による転倒の危険性、作業環境に対して油分の流出で漏電や火災につながる可能性があります。また換気による冷暖房エネルギーロスや、空調機等への油分付着による設備の故障にもつながり、品質やコストなど生産性の低下だけでなく、CO₂の増加など環境に影響する問題としても重要視されています。

新型電気集塵式オイルミストコレクター「EM-8e」は、当社従来機と比較して体積比32%、重量比36%縮小のコンパクトなボディで、消費電力も従来機比50%を達成しました。その一方で吸引するファン性能は静圧が大幅に向上しています。

また、汚れにくい小型電極、異常放電を低減したマイナス荷電方式、そして電圧を自動調節する定電圧制御方式の採用により、高い安定性と安全性を実現した「EM-8e」は、金属（切削）加工等の作業環境の改善に大きく貢献します。

アmanoでは、金属（切削）加工の多い自動車部品、金型等の製造工場をターゲットに、年間500台の販売を目指します。

- 【出荷開始】** 2014年11月27日
【販売価格】 34.5万円(税別)(オプションの吸込口含む)
【販売目標台数】 年間500台

【本製品リリースに関するお問い合わせ先】

アmano株式会社 〒222-8558 横浜市港北区大豆戸町275番地

TEL.045-401-1441(代表) FAX.045-439-1150 URL <http://www.amano.co.jp/>

本製品に関する問合せ 環境事業本部(宮原) 電話:045-439-2227

ニュースリリースに関する問合せ 総合企画部(南) 電話:045-439-1507

【主な特長】

1. 省エネ

消費電力は約 50%削減 電源は単相 200V/220V ± 10% 50/60Hz 共用です。

	【新型】EM-8e	【従来】EM-8e
消費電力	120W	240W

2. ファン性能向上

従来のシロココファンからアウターローター式 DC ブラシレスモータになり静圧が大幅向上。

	【新型】EM-8e	【従来】EM-8e
全開風量 (m ³ /min)	7.5(50/60Hz)	6.2(50Hz) / 7.5(60Hz)
最大静圧 (Pa)	900(50/60Hz)	350(50Hz) / 550(60Hz)

3. 新構造電極

- ・汚れが付着しやすいアース板の配置を変更。汚れの堆積を大幅低減。
- ・電極の構造変更により放電効率の改善。電極に加えるエネルギーを半分にセーブ。
- ・荷電極と集塵極を一体化した専用電極 / コンパクト化実現



新型電極

4. 荷電方式の変更

- ・マイナス荷電方式を採用。放電の安定性が向上し不安定時のエラー発報を大幅低減。

5. 新しい制御方式

- ・コントロールパネルを標準搭載 ON/OFF スイッチ標準化
- ・定電圧制御により火災リスクの低減した運転が可能

【補足資料】

新型電気集塵式ミストコレクター「EM-8e」製品仕様

型式	EM-8e	
電源	単相200V/220V ± 10% (周波数は50/60Hz共通)	
消費電力(W)	120	
ファンモーター型式	アウトローター式 DCブラシレスモーター	
全開風量(m ³ /min)	7.5	
全閉静圧(Pa)	900	
騒音値(dB[A])	65 ± 2以下	
一次フィルター	金属ワイヤーデミスター	
高圧電源	荷電方式	マイナス荷電方式・二段荷電方式
	荷電極方式	針電極方式
	荷電極電圧HV(kV)	-8(11列)
	集塵極電圧LV(kV)	-6(15列)
	高圧出力(W)	16W
捕集対象	油性ミスト・水溶性ミスト (引火点80 以上必要) (水溶性ミストは電気伝導率 300mS/m以下)	
捕集効率	99% (ろ紙重量比 JIS Z8080相当社内基準測定 平均粒径0.75 μm) 電極新品時にて	
最大入口濃度(mg/m ³)	100()	
大きさ W×D×H(mm)	430×535×400 (排油口・吊フックの寸法は含まず)	
吸込口	無し(オプション)	
質量(kg)	29	
塗装色	日塗工 F35-85A	

最大入口濃度は100mg/m³です。

高濃度での用途の場合は、二次空気の取り入れや、エリミネータの使用などの対処が必要です。

電気集塵式ミストコレクター「EM-8e」写真

