

# スマート保安に係るリーダー人材育成講習会 開催概要

開催日 2024年3月6日・7日

主催

**JEITA**

一般社団法人  
電子情報技術産業協会

## 開催主旨

産業保安分野において、保安レベルの持続的向上や構造的な課題（人手不足・ノウハウ継承）への対処のため、IoT・AI・ビッグデータなどのデジタル技術を活用した“スマート保安”に期待が寄せられています。

スマート保安は、いざ導入しようとする、同じ目的でも様々なソリューションがあるため選定に悩むことや、経営層や現場の理解に一定のハードルがあり、また導入後も適正な運用や評価できないと、得られる効果も減ってしまうことがあります。

こうした課題を解消するためには、社内において先進的役割を果たすことのできる人材（リーダー人材）の存在が重要となります。

そこで本講習会では、スマート保安を導入する企業において、今後必要となる知識・スキルなどの情報を、リーダー人材の観点も取り入れつつ、実習も交えながらお届けします。

## 主な対象者

### ① プラント・工場などの製造事業者で次のような人材を目指す方

- ・ デジタルリテラシーを持ち、自社の課題抽出やベンダー提案を自社プロセスに落とし込んで良否を判断できる人材
- ・ 現場保全員への適切な説明及びシステム導入への理解醸成ができる人材
- ・ 投資効果（生産性向上・リスク回避・品質向上等）を一定程度、定量的に説明できる人材

### ② 経済産業省 認定事業所制度への適用を目指す事業者の生産管理部門や経営層と現場の橋渡しをする部門の方



## ※スマート保安とは

いわゆる産業保安分野のデジタルトランスフォーメーション。 デジタル技術の導入により、設備保全・安全・生産性の向上や業務効率の改善等を行うことです。

## スマート保安に係るリーダー人材育成講習会 開催概要

- 日時** 2024年 3月 6日（水）・7日（木） ※2日間コース： 1日目 13：00～18：00、2日目 9：30～16：30
- 形式** 対面 ※会場 JEITA会議室 [（東京都千代田区大手町1-1-3 大手センタービル 4F）](#)
- 定員** 約30名
- 参加費** 30,000円（税別） ※お申込み受付後、事務局より請求書をご送付します（申込後のキャンセル・参加費の払い戻しは基本的にお受けできませんので予めご了承ください）

## プログラム（予定）

講師：JEITA スマート保安に係る検討会 主査および委員

	内 容	単元のポイント・狙い
1 日 目	1. 製造現場のスマート保安入門	現場の課題とスマート保安の概要について学ぶ。また、国内におけるスマート保安関連の制度を理解する。
	2. テクノロジーの活用	産業保安分野におけるテクノロジーの活用によるデジタル化の外縁を把握する。
	3. デジタル化の事例	産業保安分野におけるデジタルトランスフォーメーションまでの各ステップ※の事例と成功のポイントを学ぶ。 ※デジタイゼーション、デジタライゼーション、デジタルトランスフォーメーション
	4. データ分析の流れとポイント	スマート保安において、基礎となるデータ分析について、全体の流れを概要を理解する。 データサイエンティストと保全/保安現場を橋渡しする際に必要な言葉やそれぞれの立場や作業を理解する。
2 日 目	5. 【実習】真の課題抽出（セルフコンサルテーション手法）	真の課題抽出を行うための手法（抽出方法、検討セッションの進め方、まとめ方など）を実習を通して学ぶ。
	6. 【実習】投資効果の定量的説明ロールプレイング	抽出された真の課題とその解決手法について、投資対効果の算定を実施する。 社内で説明するためのプレゼンテーション資料の作成と発表を行うことで実践的な知識を習得する。
	7. スマート保安推進のポイントと指導者の役割	現場においてスマート保安を進めるためのポイントや指導者の役割、注意点を学ぶ

## 参加申し込み方法

次のWEBフォームよりご登録ください。

<https://www.jeita.or.jp/form/custom/310/form> (JEITA WEBサイトに遷移します)

※上記フォームが利用できない場合は、次のURLより申込書 (Excel) を取得/必要事項を記入の上、事務局宛にメールでご送付ください。

[https://home.jeita.or.jp/upload\\_file/20231130144252\\_NyO3Zu4PUR.xlsx](https://home.jeita.or.jp/upload_file/20231130144252_NyO3Zu4PUR.xlsx)

※**申込期限：2024年2月16日（金）**… 期限後でも、定員に達していない場合は、申込みを受付けます。（期限後は事務局へお問合せください）

## ご参考：これまで参加された方の感想など



投資対効果の説明にあたり、  
**今まで考えたことのなかった視点**  
が聞いてよかった。

メーカーA/設備管理部門



**現場のプロセスを理解していないと**  
**デジタル技術の活用に繋がらない**どころか、  
デジタル技術に振り回されるようになって  
しまう点を社内でしっかりと共有したい。

メーカーB/生産管理部門



デジタル技術の導入推進のみならず、  
**様々な課題抽出および解決のリード**に  
活かしたい。また、**人脈形成の機会**にも  
なり、参加して良かった。

メーカーC/技術部門

## 事務局/本件に関する問合せ先

一般社団法人 電子情報技術産業協会 (JEITA)

事業戦略本部 事業推進部 藤原 [h-fujiwara@jeita.or.jp](mailto:h-fujiwara@jeita.or.jp)



■ リーダーの役割

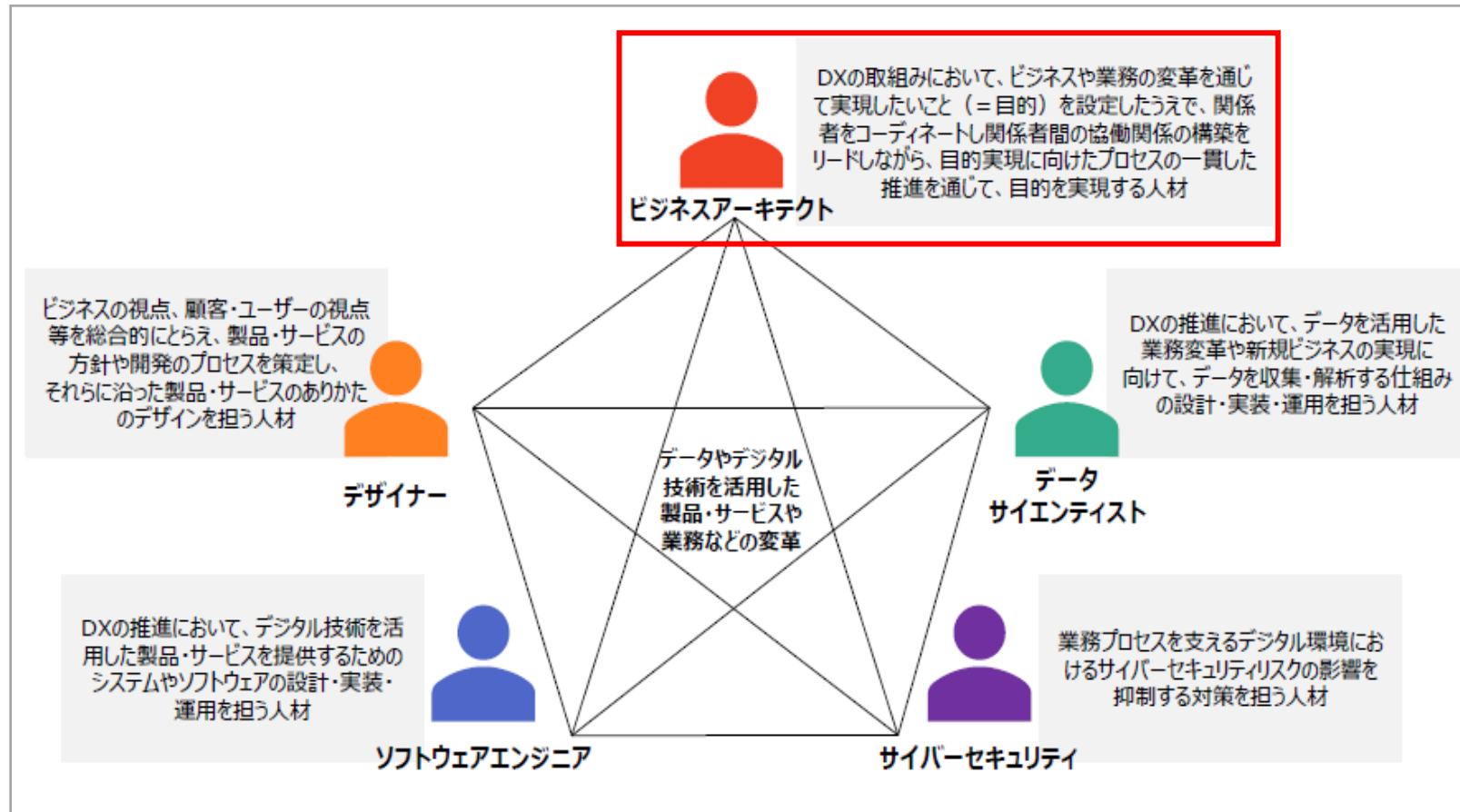


※運用開始後におけるフォローアップもリーダーの役割

■ リーダーのスキル



経済産業省 DX推進スキル標準における「ビジネスアーキテクト」を基に  
産業保安分野（プラント・工場）向けにカスタマイズしたカリキュラムとなります。



# 補足：ビジネスアーキテクトの主な業務と必要なスキル

  = 本講習会のカリキュラムに関する項目

<b>人材類型</b>	ビジネスアーキテクト
<b>ロール</b>	ビジネスアーキテクト（社内業務の高度化・効率化）
<b>DXの推進において担う責任</b>	社内業務の課題解決の目的を定義し、その目的の実現方法を策定したうえで、関係者をコーディネートし関係者間の協働関係の構築をリードしながら、目的実現に向けたプロセスの一貫した推進を通じて、目的を実現する
<b>主な業務</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>社内業務の課題と課題解決の目的を定義し、データやデジタル技術を活用した新たな業務プロセスの設計やプロセスを実行するための技術や手法・ツールの選定を行う</li> <li>新たな業務プロセスの実現可能性、新たなプロセスによる課題解決の可否、ソリューションの有効性を検証し、計画の策定やソリューションの要件定義や実装を行う</li> <li>顧客・ユーザーからのフィードバックやKPIのモニタリングを通じて、プロセスやソリューションの収益性を向上する施策（コストの削減等）を継続的に検討・実行する</li> <li>構想から効果検証まで一貫して、関係者全体のコーディネート（必要なリソースの確保、チームの組成、適材適所を意識した偏りのないタスクの割り振り、関係者間の合意形成の促進等）を担う</li> </ul>

カテゴリ	サブカテゴリ	スキル項目	重要度	カテゴリ	サブカテゴリ	スキル項目	重要度	カテゴリ	サブカテゴリ	スキル項目	重要度	
<b>必要なスキル</b>	戦略・マネジメント・システム	ビジネス戦略策定・実行	d	データ活用	データ・AIの戦略的活用	データ理解・活用	b	テクノロジー	デジタルテクノロジー	フィジカルコンピューティング	c	
		プロダクトマネジメント	d			データ・AI活用戦略	c			その他先端技術	d	
		変革マネジメント	a			データ・AI活用業務の設計・事業実装・評価	c			テクノロジートレンド	c	
		システムズエンジニアリング	c		AI・データサイエンス	数理統計・多変量解析・データ可視化	d		セキュリティ	セキュリティマネジメント	セキュリティ体制構築・運営	d
		エンタープライズアーキテクチャ	c			機械学習・深層学習	d				セキュリティマネジメント	c
		プロジェクトマネジメント	b			データ活用基盤設計	d				インシデント対応と事業継続	c
	ビジネス変革	ビジネスモデル・プロセス	ビジネス調査	c	データエンジニアリング	データ活用基盤実装・運用	d	セキュリティ技術		プライバシー保護	b	
			ビジネスモデル設計	d		コンピュータサイエンス	d			セキュア設計・開発・構築	d	
			ビジネスアナリシス	c	テクノロジー	チーム開発	d	パーソナルスキル		ヒューマンスキル	リーダーシップ	z
			検証（ビジネス視点）	c		ソフトウェア設計手法	d		コラボレーション		z	
		マーケティング	d	ソフトウェア開発プロセス		c	コンセプチュアルスキル		ゴール設定	z		
		ブランディング	d	Webアプリケーション基本技術		d			創造的な問題解決	z		
		デザイン	顧客・ユーザー理解	顧客・ユーザー理解	c	フロントエンドシステム開発	d	批判的思考	z			
				価値発見・定義	c	バックエンドシステム開発	d	適応力	z			
	設計			d	クラウドインフラ活用	d						
	検証（顧客・ユーザー視点）			c	SREプロセス	d						
			その他デザイン技術	d	サービス活用	c						

**【重要度凡例】**  
 a 高い実践力と専門性が必要  
 b 一定の実践力と専門性が必要  
 c 説明可能なレベルで理解が必要  
 d 位置づけや関連性の理解が必要  
 z 役割や状況に応じた実践力が必要



# スマート保安事業について

2023年 12月

一般社団法人電子情報技術産業協会

スマート保安に係る検討会

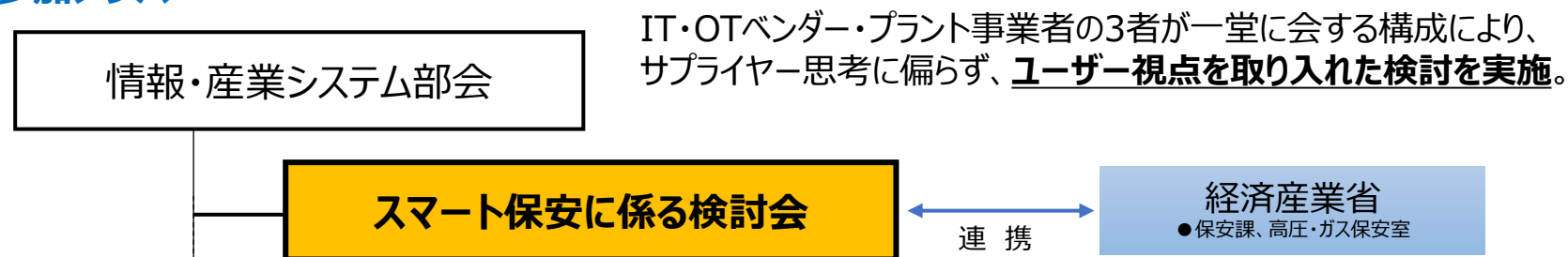
## ■ 社会的背景～設立

- わが国の産業保安分野では、設備の高経年化、人材不足や技術継承といった問題により、重大事故のリスクが今後増大する恐れがあるといわれており、こうした中、安全性と生産性の向上を図るために、IoT・AI・ビッグデータなどを活用したスマート保安の実現が期待されている。
- スマート保安は、重要インフラであるプラント産業全体としての競争力強化につながるため、**大企業に限らず中小企業も取り組むことが重要**。
- スマート保安の普及に向けて、ITベンダー、OTベンダー、プラント事業者の3者が一堂に会す「スマート保安に係る検討会」を2019年に設立。

## ■ 活動目的

産業保安分野におけるDX（スマート保安）を推進し、産業競争力強化と**関係する事業者のビジネス領域の拡大に資する活動**を行う。

## ■ 組織・参加メンバー



### ※メンバー構成（8社・1団体）

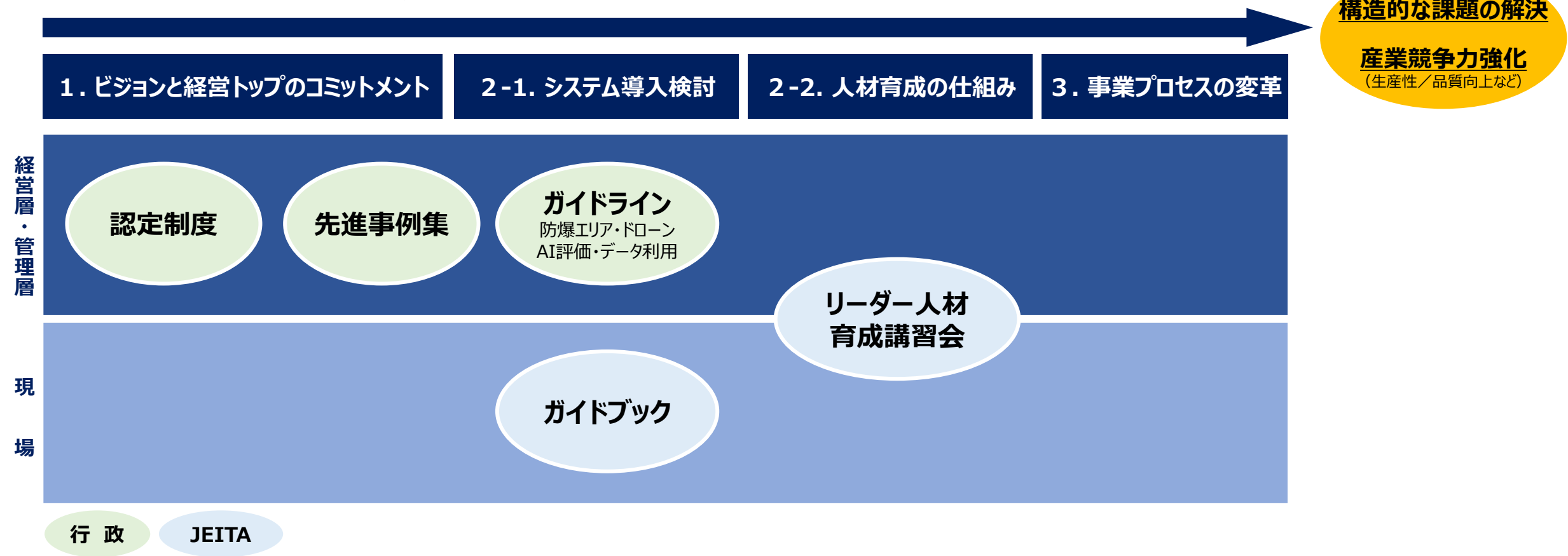
主査：日本電気 副主査：横河電機

委員：アズビル、荏原電産、コニカミノルタ、日立製作所、富士電機、三菱電機

客員：高圧ガス保安協会（KHK）

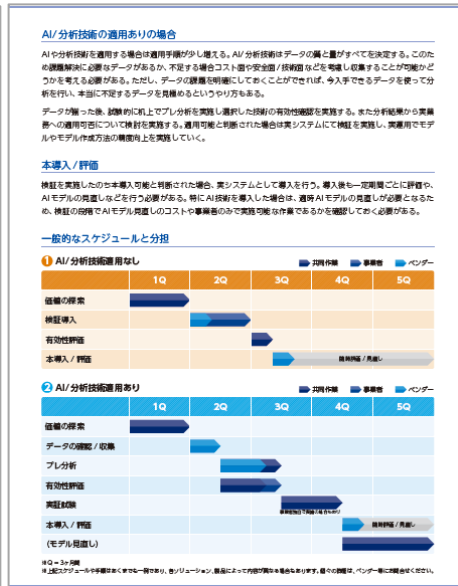
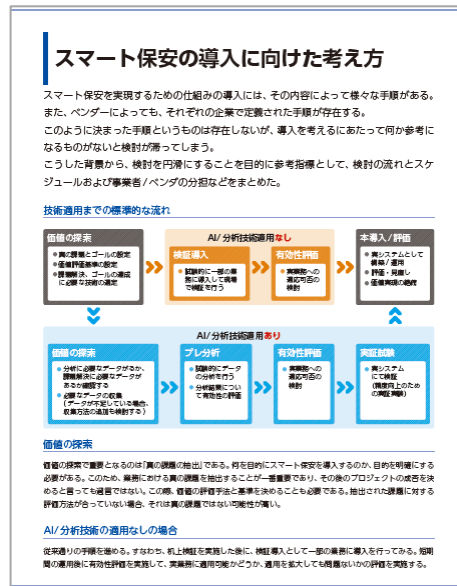
- 行政は主に経理層や管理層へのアプローチの視点から必要な施策を展開。
- JEITAは、行政の取組みを補完する形で、主に現場の視点を踏まえた情報を取り纏め／発信。

産業保安分野のDXに向けた企業組織の変革



# スマート保安に係るシステム導入促進ガイドブック (2020年度～)

- プラント業界において、スマート保安に対する期待は高まりつつある一方で、いざ導入を検討しようとする、何から手を付ければ良いか、自社の目的に合ったソリューションはどのようなものがあるのか分からない等の課題が現場に存在しています。
- このような課題の解決に向けて、『スマート保安に係るシステム導入促進ガイドブック』を発行しました。(2021年5月)
- 本ガイドブックは、**初めて、スマート保安の導入を検討する企業が活用できる基礎知識**や課題解決のための**ソリューション(事例数50)**などを、プラント施設の現場担当者目線でまとめています。



### スマート保安に活用可能なソリューション一覧

① 目的・データ種類・適用業務インデックス Ver (No.1~20)

各社のソリューションを目的・データ種類・適用業務の観点から活用可能かどうかを示した表です。

No.	ソリューション名	目的	AI/分析技術	データ種類	適用業務
1	BIG EYES	ボウリング場での異常検知システム	●	●	●
2	Knowledge Power	製造現場での異常検知システム	●	●	●
3	ACTAVIS	製造現場での異常検知システム	●	●	●
4	Innovative Edge Operator / PUSCAI Value	スマート工場での異常検知システム	●	●	●
5	Dr. Value Cloud Service	スマート工場での異常検知システム	●	●	●
6	AI/分析技術適用あり	スマート工場での異常検知システム	●	●	●
7	AI/分析技術適用あり	スマート工場での異常検知システム	●	●	●
8	AI/分析技術適用あり	スマート工場での異常検知システム	●	●	●
9	AI/分析技術適用あり	スマート工場での異常検知システム	●	●	●
10	AI/分析技術適用あり	スマート工場での異常検知システム	●	●	●
11	AI/分析技術適用あり	スマート工場での異常検知システム	●	●	●
12	AI/分析技術適用あり	スマート工場での異常検知システム	●	●	●
13	AI/分析技術適用あり	スマート工場での異常検知システム	●	●	●
14	AI/分析技術適用あり	スマート工場での異常検知システム	●	●	●
15	AI/分析技術適用あり	スマート工場での異常検知システム	●	●	●
16	AI/分析技術適用あり	スマート工場での異常検知システム	●	●	●
17	AI/分析技術適用あり	スマート工場での異常検知システム	●	●	●
18	AI/分析技術適用あり	スマート工場での異常検知システム	●	●	●
19	AI/分析技術適用あり	スマート工場での異常検知システム	●	●	●
20	AI/分析技術適用あり	スマート工場での異常検知システム	●	●	●

## 主なコンテンツ

- ・ 行政の取り組み
- ・ スマート保安の導入に向けた考え方
- ・ スマート保安に活用可能なソリューション一覧
- ・ ソリューション事例集

## 導入までのステップやスケジュール等の基礎情報を掲載

## 目的や適用業務に合わせて、対応しているソリューションが検索可能

▶ [ガイドブックダウンロード\(無償\)](#)

スマート保安 ガイド



<https://www.jeita.or.jp/cgi-bin/public/detail.cgi?id=802&cateid=1>

# ご参考：スマート保安に係る検討会 2022年度事業報告

- 産業保安分野におけるDX（スマート保安）を推進するため、ユーザーとなり得るプラント・工場分野の関係者を対象に、先進的役割を果たす人材（リーダー人材）の育成をテーマとした講習会を初めて開催した。
- ユーザー層へのスマート保安の啓発と検討会の取組みPRのため、スマート保安の具体事例の紹介動画を制作し、オンライン配信を行った。（CEATEC及びJEITA WEBサイトにて公開）
- プラントの規模や使用する機器に左右されない共通課題について、スマート保安の基本とされる動機器（例：回転機：ポンプ・軸受け・ベアリング）の状態把握に焦点をあて、具体事例の収集等を行い、ガイドブックの付録として情報を統合した。（2021年度からの延長で実施）

## スマート保安に係るリーダー人材育成講習会 ※今年度は試験的な位置づけ、次年度はカリキュラムを精査した上で本格化（対外的に参加募集を行う）

開催日／場所	2022年11月28日、29日／ JEITA会議室
参加事業者	大手化学メーカ、大手化学工業、大手鉄鋼メーカ、ガス会社など
講師	日本電気、横河電機、アズビル
主なカリキュラム (2日間コース)	座学：現座で利用されるデジタル技術、データ分析の流れとポイント（収集・蓄積含む）、製品実例紹介 実習：課題抽出の手法（セルフコンサルテーション）



## スマート保安の具体事例の紹介動画

タイトル	産業保安分野におけるDXへの挑戦の現在に迫る ～推進するポイントと効果～
登壇者	ENEOS株式会社 工務部・副部長大和 尚也 氏、 JEITA スマート保安に係る検討会 主査 相馬 知也
主なプログラム (約25分)	事例紹介：DX技術を用いた設備保全への取り組み 対談：実際にどのように経営陣・現場を含め周りを巻き込んでいったのか スマート保安を行っていく現場としてデジタルに期待すること



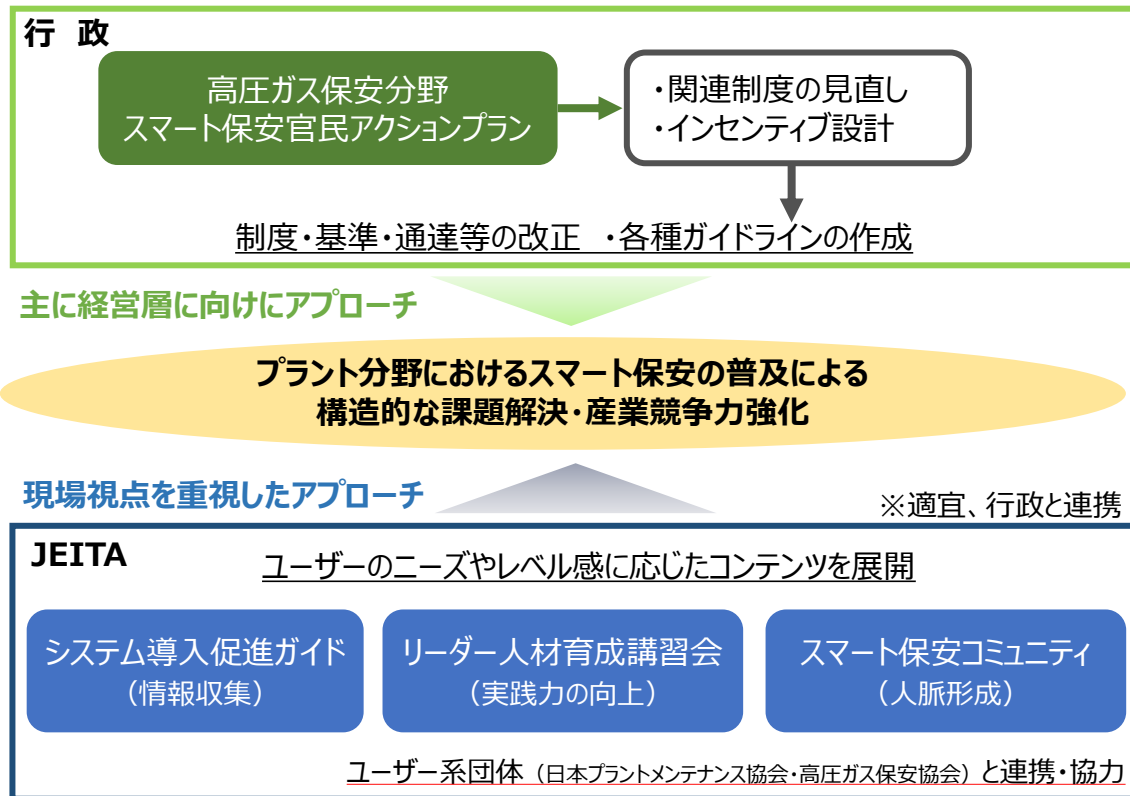
視聴URL <https://youtu.be/7-wLIEC2vIY>

# スマート保安に係る検討会 2023年度事業計画

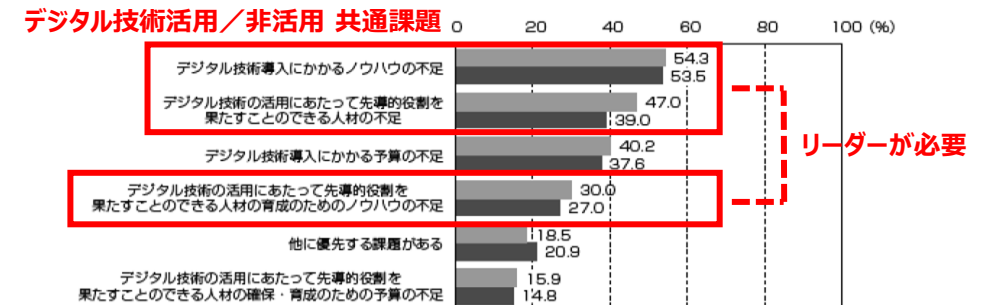
産業保安分野における設備の経年劣化や人材不足、技術継承といった構造的な課題の解決に向けて、当該分野のDX=スマート保安を推進するため、次の活動を実施。

- 産業保安分野におけるDX（スマート保安）を推進するため、ユーザーとなり得るプラント・工場関係者を対象に、先進的役割を果たす人材（**リーダー人材**）育成をテーマとした講習会を開催する。
- **ユーザーとJEITA会員によるコミュニティ**を通じた、現場の課題や普及ボトルネックの把握・解決に向けた意見交換の実施。  
※2023年度から新規取組み。講習会参加者のフォローアップの位置づけで、まずは小規模で試験的に構築／運用。
- 『スマート保安に係るシステム導入促進ガイドブック』を活用した**潜在的ユーザーへの普及啓発**

## 事業の全体像



## デジタル技術を活用していく上で課題となる点 (JEITAがリーダー人材育成の講習会を実施する意義)



## リーダーの存在がもたらす効果（例）

- ・ 導入検討段階での会話の円滑化
- ・ 目的設定や課題抽出を適切に実行
- ・ 導入後の適正な運用や評価が可能に

デジタル技術はもとよりソリューションの導入目的・効果に関し、**相互理解が進むことでユーザー並びに IT/OTベンダー共にメリットを享受**

※デジタル技術のポイントは、JEITAの得意領域